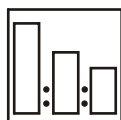


FE14 EPOSEALER 2K HS ZN WHITE

brenen.pl

Opis:

Uszczelniacz epoksydowy, lekko wypełniający, z fosforanem cynku, przygotowany do malowania metodą mokro/mokro. Posiada właściwości uszczelniająco-izolujące. Przeznaczony do pokrywania powierzchni metalowych w przemysłowych procesach technologicznych, w procesie budowy nadwozi pojazdów i do zabezpieczeń konstrukcji stalowych w standardowych warunkach środowiska.



100 FE14 EPOSEALER 2K HS ZN WHITE

100 CE014 EPOCAT FAST



Podstawowe surowce:

FE14 EPOSEALER 2K HS ZN WHITE

- żywice epoksydowe

CE014 EPOCAT FAST

- żywice poliamidowe



Przygotowanie powierzchni:

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.

Szlifowanie na sucho papierem P280

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

1,6-1,8 mm dysza

2,5 bar na wejściu

do pistoletu



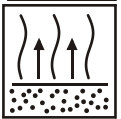
Aplikacja i cieniowanie

Nakładać jednowarstwowo do około 40-50 mikronów warstwy mokrej



Lepkość natryskowa:

20-21 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20 C



Czas odparowania

20 min

Trwałość po zmieszaniu:

10 godz. w temp. 20 C



Czas schnięcia

12 godz. 20 C

60 min. 60 C



40-60 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora



FE14 EPOSEALER 2K HS ZN WHITE

brenen.pl

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

| | Wielkość dyszy | Ciśnienie robocze |
|--|----------------|-------------------------------------|
| Konwencjonalny | 1,6 - 1,8 mm | 3,5-4 bar na wejściu do pistoletu |
| DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny | 1,6 - 1,8 mm | 2,5 bar na wejściu do pistoletu |
| DeVilbiss, Sata Trans-Tech ssący | 1,8 - 2,0 mm | 2,5 bar na wejściu do pistoletu |
| Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless | 0,28 mm | 120-140 bar na wejściu do pistoletu |

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 20-30 um

Suszenie:

| | 20 C ° | 60 °C | Promiennik IR (fale krótkie) odległość 50-70 cm |
|-----------------------|--------|---------|--|
| Czas odparowania | | 5-8 min | 5-8 min |
| Pyłosuchość | 60 min | 10 min | 2-3 min |
| Możliwość manipulacji | 8 godz | 30 min | 8-10 min |

Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

Polerowanie:

Nie polerujemy

Wydajność:

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp..

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego **RC001 CLEANSOL**



FE14 EPOSEALER 2K HS ZN WHITE

brenen.pl

Lotne Związki Organiczne (VOC) :

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 780 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.
Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 640 g/l.

Przechowywanie :

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 °C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FE14