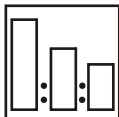


FE30 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE

Opis:

Dwukomponentowy podkład epoksydowy, szybko schnący, o dobrych właściwościach wypełniających z zawartością cynku do 80%. Przeznaczony do pokrywania powierzchni metalowych narażonych na bardzo ostre warunki środowiska.

Wysoce antykorozyjny.



100 FE30 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE
33 CE019 EPOHARD FAST

Podstawowe surowce:

FE30 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE

- niskocząsteczkowa żywica epoksydowa

CE019 EPOHARD FAST

- żywice poliamidowe

RE002 EPOTHINNER STANDARD

-reduktor do układów epoksydowych

Przygotowanie powierzchni:

Stosować na powierzchniach stalowych obrabianych strumieniowo ściernie. Obróbka strumieniowo ścierna do Sa 2,5, piaskowanie.

Powierzchnia czysta, sucha, wolna od zanieczyszczeń przygotowana i oceniona wg PN EN ISO 12944 oraz ISO 8504.

Po obróbce, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować - **ASSR Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy

Metody aplikacji:

Natrysk hydrodynamiczny - bezpowietrzny (AIRLESS)

Parametry natrysku:

Ciśnienie w dyszy	20 - 35 MPa
Średnica dyszy	0,33 - 0,53 mm
Kąt natrysku dyszy	30 - 80°
Filtry	sprawdzać czystość filtrów

Pędzel - stosować do małych powierzchni i zaprawek zachowując odpowiednią grubość powłoki.

Grubość powłoki, wydajność:

Zalecany system malarski: 1 X specyfikowana grubość powłoki

		min	max
Grubość powłoki suchej	(um)	30	120
Grubość powłoki mokrej	(um)	50	200

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

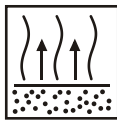
Wydajność teoretyczna 5 - 20 m²/l mieszanki

Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora



FE30 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE



Czas schnięcia:

Czas schnięcia zależy od wielu czynników takich jak: temperatura, grubość warstwy, ilość powłok i cyrkulacji powietrza.

Podane w karcie technicznej informacje mają jedynie charakter poglądowy i należy je traktować jako formę wskazówek.

Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury otoczenia, temperatury obiektu, grubości warstwy, wilgotności powietrza itp.

Typowe wartości czasów schnięcia:

(wyznaczone w warunkach dobrej wentylacji, typowej grubości jednej powłoki na podłożu obojętnym wolnym od wszelkich zanieczyszczeń)



Temperatura podłoża

5°C

23°C

Powierzchnia sucha

1 h

10 min

Pełne utwardzenie

10 dni

7 dni

Czas przemalowania

4h

2h

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego **RC001 CLEANSOL**

Do mycia sprzętu zaleca się również reduktor epoksydowy stosowany do przygotowania mieszanki: RE002 EPOTHINNER STANDARD

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 410 g/l.

Zawartość części stałych mieszanki gotowej do użycia wynosi 61%

Opakowanie i przechowywanie:

Komplet produktu potrzebnego do przygotowania mieszanki składa się z:

FE30 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE - konfekcjonowany po 6,75 L

CE019 EPOHARD FAST - konfekcjonowany po 2,25 L

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20 C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FE30