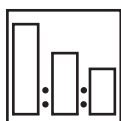


## BGS09 ALKIFINISH MATT

www.VISTO.com.pl

### Opis:

**BGS09 ALKIFINISH MATT** - syntetyczna gruntoemalia nawierzchniowa, antykorozyjna, spełniająca wymagania Dyrektywy (VOC). Matowa, połysk poniżej 10%. Grubopowłokowa, opracowana dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu ram pojazdów użytkowych i konstrukcji stalowych. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych i aluminiowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością oraz bardzo wysoką twardością. Produkt łączy w sobie antykorozyjne właściwości podkładu i estetyczne właściwości lakieru nawierzchniowego.



100 BGS09 ALKIFINISH MATT  
Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:  
10 - 25 RN001 NITROTHINNER  
10 CA007 ACRYCAT STANDARD



### Podstawowe surowce:

BGS09 ALKIFINISH MATT - żywice alkidowe  
RN001 NITROTHINNER - reduktor nitro  
CA007 ACRYCAT STANDARD - utwardzacz, żywice izocyjanianowe



### Przygotowanie powierzchni:

Śrutowanie SA 2,5, piaskowanie  
Szlifowanie na sucho papierem P280  
Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -  
**ASSR Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy



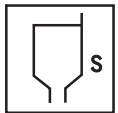
### Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

1,6-1,8 mm dysza  
2,5 bar na wejściu  
do pistoletu



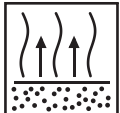
### Aplikacja i cieniowanie

2- pełne warstwy  
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania  
drugą pełną warstwę



### Lepkość natryskowa:

29 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20 C



### Czas odparowania

12 min

### Trwałość po zmieszaniu:

4 godz. w temp. 20 C



### Czas schnięcia

12 godz. 20 C  
60 min. 60 C



40-60 min  
50-70 cm odległość  
fale krótkie



### Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

## BGS09 ALKIFINISH MATT

www.VISTO.com.pl

### Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
Konwencjonalny	1,6 - 1,8 mm	3,5-4 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny	1,6 - 1,8 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech ssący	1,8 - 2,0 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

### Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 80-120 um

### Suszenie:

	20 C °	60 °C	Promiennik IR (fale krótkie) odległość 50-70 cm
Czas odparowania		5-8 min	5-8 min
Pyłosuchość	60 min	10 min	2-3 min
Możliwość manipulacji	8 godz	30 min	8-10 min

#### Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

### Polerowanie:

nie polerujemy

### Wydajność:

Teoretycznie - 6 do 8 m<sup>2</sup> z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp..

### Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego **RC001 CLEANSOL**



## BGS09 ALKIFINISH MATT

[www.VISTO.com.pl](http://www.VISTO.com.pl)

---

### **Lotne Związki Organiczne (VOC):**

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 420 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.

---

### **Przechowywanie:**

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.  
Unikaj dużych różnic temperatur.  
Temperatura przechowywania 15-20 °C.  
Okres magazynowania 12 miesięcy.

---

### **Przepisy BHP:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Sprawdź etykietę produktu.  
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

---

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

---

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki BGS09