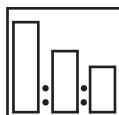


BP15 PURTON 2K T

Opis:

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy. Lakier z efektem teksturalnym, tzw. skórka pomarańczy. Produkt spełniający wymagania Dyrektywy (VOC). Grubopowłokowy, opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu samochodów osobowych, pojazdów użytkowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, połyskiem oraz poślizgiem powierzchniowym. Jego zaletą jest wysoka odporność na warunki atmosferyczne i zadrapania. Bardzo łatwy w aplikacji.



100 BP15 PURTON 2K T

50 CA006/7 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

20 RA002/3 ACRYTHINNER

Podstawowe surowce:

BP15 PURTON 2K T

CA006 ACRYCAT FAST

CA007 ACRYCAT STANDARD

RA002

RA003

- żywice polyolowe

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

-reduktor STANDARD

-reduktor SLOW

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia

EXTRA SLIP - dodatek poprawiający rozlewność i poślizg powierzchniowy

Przygotowanie powierzchni:

Szlifowanie na mokro papierem P800-P1000

Szlifowanie na sucho papierem P360-P400

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować - **ASSR Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

1,3-1,4 mm dysza

2,5 bar na wejściu

do pistoletu

Aplikacja i cieniowanie

2- pełne warstwy

Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę

Lepkość natryskowa:

25 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20 C

Czas odparowania

10 min

Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20 C

Czas schnięcia

12 godz. 20 C

60 min. 60 C

40-60 min

50-70 cm odległość

fale krótkie

Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

BP15 PURTON 2K T

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
Konwencjonalny	1,3 - 1,4 mm	3,5-4 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny	1,3 - 1,4 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	1,3 - 1,4 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-60 um

Suszenie:

	20 C °	60 °C	Promiennik IR (fale krótkie) odległość 50-70 cm
Czas odparowania		5-8 min	5-8 min
Pyłosuchość	60 min	10 min	2-3 min
Możliwość manipulacji	8 godz	30 min	8-10 min

Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

Polerowanie:

Wtrącenia i niewielkie uszkodzenia mogą być polerowane po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu powłoki do temperatury otoczenia.

Rekomendujemy system polerski BUFLEX firmy KOVAX.

Gotowy do polerowania po ok. 1 godz od schłodzenia do temp. Otoczenia.

Wydajność:

Teoretycznie - 10 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego **RC001 CLEANSOL**

BP15 PURTON 2K T

www.VISTO.com.pl

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 420 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 °C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki BP15