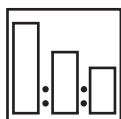


FA06 ACRYBUILD GT 2K HS

www.VISTO.com.pl

Opis:

Podkład akrylowy 2K, grubo-powłokowy, stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu ram pojazdów użytkowych i konstrukcji stalowych. Bardzo szybko się utwardza oraz łatwo się nakłada i szlifuje. Nie „wciąga”, co zapewnia doskonale „rozlanie się” lakierom oraz doskonały połysk. Można na niego nakładać wszystkie rodzaje wykończeń lakierowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, oraz bardzo wysoką twardością. Zaletą produktu jest odporność na warunki atmosferyczne i zadrapania.



100 **FA06 ACRYBUILD GT 2K HS**
20 **CA061 ACRYCAT FAST**

Na potrzeby aplikacyjne można użyć do:
25 **RA002 ACRYTHINNER STANDARD**



Podstawowe surowce:

FA06 ACRYBUILD GT 2K HS

- żywice polyolowe

CA061 ACRYCAT FAST

- żywice poliizocjanianowe

RA002 ACRYTHINNER STANDARD

-reduktor STANDARD

RA003 ACRYTHINNER STANDARD

-reduktor SLOW

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia

Przygotowanie powierzchni:

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.

Szlifowanie na sucho papierem P280

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -
ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

1,6-1,8 mm dysza

2,5 bar na wejściu

do pistoletu

Aplikacja i cieniowanie

2- pełne warstwy

Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania
drugą pełną warstwę

Lepkość natryskowa:

22 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20 C

Czas odparowania

12 min

Trwałość po zmieszaniu:

4 godz. w temp. 20 C

Czas schnięcia

12 godz. 20 C

60 min. 60 C

40-60 min

50-70 cm odległość

fale krótkie

Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

FA06 ACRYBUILD GT 2K HS

www.VISTO.com.pl

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
Konwencjonalny	1,6 - 1,8 mm	3,5-4 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny	1,6 - 1,8 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech ssący	1,8 - 2,0 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 80-120 um

Suszenie:

	20 C °	60 °C	Promiennik IR (fale krótkie) odległość 50-70 cm
Czas odparowania		5-8 min	5-8 min
Pyłosuchość	60 min	10 min	2-3 min
Możliwość manipulacji	8 godz	30 min	8-10 min

Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

Właściwe podłoże:

Stosować na podkład antykorozyjny epoksydowy: FE15, FE20, FE25, FE30, FE35.

FA06 ACRYBUILD GT 2K HS można również nakładać na: powłoki elektroforetyczne OEM (szlifowane), laminaty poliestrowe oraz poliestrowe kity szpachlowe.

Polerowanie:

Nie polerujemy

Wydajność:

2

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp..

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego **RC001 CLEANSOL**

FA06 ACRYBUILD GT 2K HS

www.VISTO.com.pl

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 °C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FA06