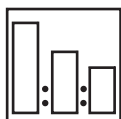


LA71 CLEARTON UHS

www.VISTO.com.pl



100:50:25
LA71 Lakier
CA015 Utwardzacz
RA002 Reduktor

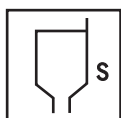
Opis:

Dwukomponentowy lakier bezbarwny. Grubopowłokowy, opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy zastosowaniu na lakierze bazowym. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, połyskiem. Cechuje się doskonałą odpornością na warunki atmosferyczne i zadrapania. Bardzo łatwy w aplikacji.



Produkt i dodatki:

LA71 CLEARTON UHS
UTWARDZACZ CA014/CA015
REDUKTOR RA002



16-17 s

Podstawowe surowce:

LA71 CLEARTON UHS
UTWARDZACZ CA014 ACRYCAT
UTWARDZACZ CA015 ACRYCAT STANDARD

- żywice polyolowe
- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
- żywice poliizocjanianowe alifatyczne



1,3-1,4 mm dysza
2,5 bar na wejściu
do pistoletu

Odpowiednie podłoża:

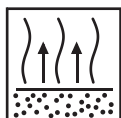
BB03 BASETON GT - lakier bazowy
inne bazy matowe - po wcześniejszym przetestowaniu



2-warstwy:
1-cienka zamknięta
2-pełna wylana

Proporcje mieszania - objętościowo:

100 części LA71 CLEARTON UHS
50 części CA014/CA015 ACRYCAT FAST/STANDARD



5-8 min

Na potrzeby aplikacji można stosować do:
25 części REDUKTOR RA002 ACRYTHINNER



8 godz. 20 °C
30 min. 60 °C

Lepkość natryskowa:

16-17 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20°C



8-10 min
50-70 cm odległość
fale krótkie

Trwałość po zmieszaniu:

2,5 godz. w temp. 20 C



1 godz. po
schłodzeniu

Rekomendujemy
system BUFLEX

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
Konwencjonalny	1,3 - 1,4 mm	3,5 - 4 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny	1,3 - 1,4 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech ssący	1,4 - 1,6 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu



Rekomendujemy maski
zasilane powietrzem
z kompresora



LA71 CLEARTON UHS

www.VISTO.com.pl

Proces lakierowania:

1. Nanieś średnią ale zamkniętą warstwę, pozostaw czas do odparowania 5-8 minut
2. Nanieś drugą pełną, moką, wylaną warstwę i pozostaw czas do odparowania przed suszeniem.

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 40-50 um

Suszenie:

	20 °C	60 °C	Promiennik IR (fale krótkie) odległość 50-70 cm
Czas odparowania		5-8 min	5-8 min
Pyłosuchość	60 min	10 min	2-3 min
Możliwość manipulacji	8 godz	30 min	8-10 min

Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

Polerowanie:

Wtrącenia i niewielkie uszkodzenia mogą być polerowane po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu powłoki do temperatury otoczenia.

Rekomendujemy system polerski BUFLEX firmy KOVAX.

Gotowy do polerowania po ok. 1 godz od schłodzenia do temp. Otoczenia.

Wydajność:

Teoretycznie - 11 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 40 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

LA71 CLEARTON UHS

www.VISTO.com.pl

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 420 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 °C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki LA71